



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง

เรื่อง ประกาศผลการประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน
ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์
ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB) จำนวน 1 คัน
วิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามที่ องค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง ได้ประกาศประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB) จำนวน 1 คัน งบประมาณ 715,000 บาท (เจ็ดแสนหนึ่งหมื่นห้าพันบาทถ้วน) กำหนดราคากลาง 715,000 บาท (เจ็ดแสนหนึ่งหมื่นห้าพันบาทถ้วน) พิจารณาผลแล้วเสร็จเมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2563 โดยมีผู้ผ่านการพิจารณาและเสนอราคา จำนวน 9 ราย ดังนี้

- | | |
|---|----------------------|
| 1. ห้างหุ้นส่วนจำกัด มิตรศิลป์ เอ็มจี ออโต้ | เสนอราคา 588,600 บาท |
| 2. บริษัท กริช ออโต้เซอร์วิส จำกัด | เสนอราคา 627,900 บาท |
| 3. บริษัท มิตรชูขอนแก่นยนต์ไพบูลย์ จำกัด | เสนอราคา 638,300 บาท |
| 4. บริษัท ชุนหลี ปราจีนบุรี จำกัด | เสนอราคา 639,000 บาท |
| 5. บริษัท แกรนด์ไทร์ฟ จำกัด | เสนอราคา 645,555 บาท |
| 6. บริษัท เฉลิมชัยอโต้เซลล์ จำกัด | เสนอราคา 647,000 บาท |
| 7. บริษัท มิตรชูโชคคอนันต์ จำกัด | เสนอราคา 670,000 บาท |
| 8. บริษัท บริษัท ช.เอราวัณมอเตอร์ ราชบุรี จำกัด | เสนอราคา 689,000 บาท |
| 9. บริษัท โตโยต้าไทยเย็น จำกัด | เสนอราคา 715,000 บาท |

ผลการประกวดราคาแจ้งปรากฏว่า ห้างหุ้นส่วนจำกัด มิตรศิลป์ เอ็มจี ออโต้ เป็นผู้ชนะการเสนอราคา โดยได้เสนอราคา เป็นจำนวนเงิน 588,600 บาท (ห้าแสนแปดหมื่นแปดพันหกร้อยบาทถ้วน) ซึ่งเป็นผู้ที่เสนอราคาต่ำที่สุด

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 12 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2563

(นายถิ่น เติบสูงเนิน)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง

